Innovation Maroquinerie

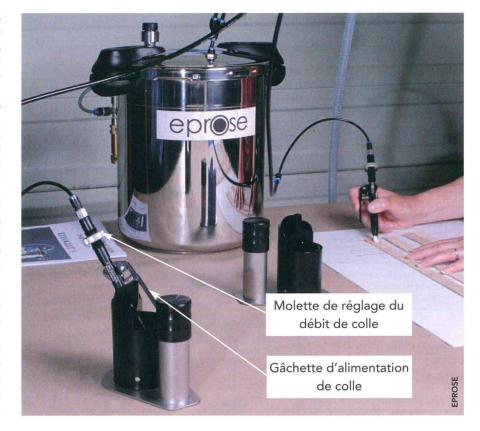
Essais de collage par stylo en maroquinerie

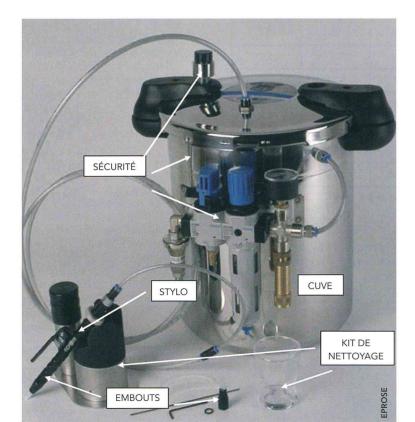
L'encollage joue un rôle prédominant dans les process de fabrication des industries de la chaussure et de la maroquinerie, car il représente l'un des principaux moyens d'assemblage

Triplures, renforts et doublures nécessitent fréquemment un assemblage par collage. La multitude de pièces composant un article entraîne ainsi de nombreuses opérations différentes, d'où la nécessité de postes d'encollage les plus flexibles

Pour cela, l'entreprise Eprose a développé un outil d'encollage au pinceau alliant simplicité, flexibilité et ergonomie, protégé par une demande de brevet PCT/FR2009000037 (brevet français

Société de conception et de fabrication d'outils dédiés aux industries, Eprose a réalisé un outil d'application de colle aqueuse par stylo, nommé Eproglue S. Ce système répond au besoin de flexibilité des entreprises, de par son faible encombrement et sa simplicité d'utilisation. Il est composé de deux éléments principaux : la cuve et le stylo.





LA CUVE

La cuve sous pression est reliée au réseau pneumatique de l'entreprise et permet d'alimenter le stylo en colle aqueuse. Elle peut accueillir un bidon de cinq litres de colle sans avoir besoin de le vider, facilitant ainsi le nettoyage. Il est également possible de relier différents adaptateurs permettant de travailler à l'aide de deux stylos en même temps avec, si besoin, deux colles différentes dans la même cuve.

LE STYLO

Le stylo est caractérisé par :

- -un débit de colle réglable manuellement;
- un embout interchangeable;
- une gâchette d'alimentation en colle.

CTC utilise ce matériel depuis le début de l'année 2009, pour la réalisation de divers articles de maroquinerie, dans le cadre de ses formations.

Nous avons pu noter que le stylo permet un travail aussi précis qu'au pinceau, sans présenter les inconvénients de ce dernier.

On obtient en effet les avantages

- facilité de manipulation grâce à sa forme proche d'un pinceau normal;
- facilité d'utilisation du fait de son alimentation régulée à l'aide d'une molette;
- gain de temps, avec l'élimination du va-et-vient entre le pot de colle et les pièces à encoller :
- facilité d'application grâce à la multitude d'embouts adaptables ;
- facilité d'entretien de par l'utilisation de colles aqueuses (nettoyage à l'eau chaude et au savon).

Si cet outil s'adapte très bien pour un travail précis et minutieux, il trouve ses limites lors de la réalisation de grands encollages en plein.







Système par pulvérisation Eproglue P.



Système avec double poste.



Embouts interchangeables



Kit manuel Eproglue M

La Maroquinerie Wolski témoigne

Stéphane Bellier, Directeur de la CTC: Pouvez-vous nous dire quels Maroquinerie Wolski (Bourg de Péage, 26) et Gaëlle Cavalière, leur avis sur ce matériel.

CTC: En tant qu'utilisateurs, quels étaient vos besoins pour l'application

SB : Compte tenu de la réglementation sur l'utilisation des colles, nous devions nos colles solvantées par une colle à répondu à vos attentes? base aqueuse, lors du travail aux tables de préparation.

sont pour vous les intérêts de l'appareil **Eproglue S?**

Responsable Méthodes, nous donnent GC: En fonction des impératifs de production, nous pouvons encoller des petites ou grandes zones d'encollage en adaptant les pinceaux avec une grande précision, sans débordement, tout en maintenant le confort d'utilisation pour les opératrices.

trouver une solution pour remplacer CTC: La société Eprose a-t-elle ainsi

SB: Oui, en termes de rapidité d'approvisionnement de nouveaux équipements et en termes de fiabilité du matériel. Toutefois, il est à noter que, comme pour tout matériel à base de colle aqueuse, il faut se contraindre à une grande rigueur dans la fréquence du nettoyage et dans l'application des procédures d'utilisation.